中国钢结构协会  
钢结构防护涂装企业专家现场评审表

**附件3**

受评单位: 评审专家: 评审日期:

涂装场地: □ 封闭 □ 半封闭 □ 露天 场地地点:

| **条款** | **评定内容** | **结论** |
| --- | --- | --- |
| 1. **注册资金** | | |
| 钢结构制造企业实际注册资金 元。 | | □ ≥1亿元  □ 2000万元~1亿元  □ 1000万元~2000万元  □ 500万元~1000万元  □ ＜500万元 |
| 钢结构防护涂装专业企业实际注册资金 元。 | | □ ≥1000万元  □ 500万元~1000万元  □ 300万元~500万元  □ 100万元~300万元  □ ＜100万元 |
| 1. **涂装车间及储存仓库** | | |
| * 1. 企业实际涂装车间面积 平方米。其中，封闭涂装车间面积 平方米；半封闭涂装车间面积 平方米；露天涂装车间面积 平方米。 | | □ ≥3000平方米  □ 1000平方米~3000平方米  □ 500平方米~1000平方米  □ 不作要求 |
| * 1. 钢结构防护涂装企业具有符合涂料储存要求的仓库。 | | □ 有  □ 否 |
| 1. **涂装规模和技术难度** | | |
| * 1. 涂装规模 | 企业近三年年均钢结构防护涂装产值  万元。 | □≥5000万元  □ 2000万元~5000万元  □ 500万元~2000万元  □ <500万元 |
| * 1. 技术难度（腐蚀环境） | 企业承担过 腐蚀环境下的钢结构涂装工程。  产品质量达到《钢结构工程施工质量验收规范》(GB50205)或其他相关标准要求。 | □ Im1、Im2  □ C5-I、C5-M  □ C4  □ C3 |
| * 1. 技术难度（钢结构的设计使用年限） | 企业承担过设计使用年限 年的钢结构的防护涂装工程。 | □ 100年  □ 50年  □ 25年  □ 5年 |
| 1. **涂装设备** | | |
| |  |  | | --- | --- | | 抛丸机 台 | 手工喷砂机 台 | | 砂轮打磨机 台 | 涂料搅拌机 台 | | 高压无气喷涂泵 台 | 有气喷涂泵 台 | | 空压机(9立方米以上) 台 | 油水分离器 台 | | 起重设备 台 | 智能化设备（附表说明） | | | □ 特级  □ 一级  □ 二级  □ 三级 |
| 1. **检测设备及钢结构涂装质量试验检验要求** | | |
| * 1. 检测设备要求 | 表面清洁度图册 套  表面盐分测试仪 套  湿膜测厚仪 块  涂层附着力测量仪 台  表面粗糙度对比板或测定仪 套  干湿温度计 套  干膜测厚仪(电磁式) 台  漏涂点检测仪 台 | □ 特级  □ 一级  □ 二级  □ 三级 |
| * 1. 钢结构涂装质量试验检验要求 | |  |  |  | | --- | --- | --- | | **检测项目** | **依据标准** | **是否具备** | | 钢材表面处理目视评定 | GB/T 8923.1 |  | | 钢材表面粗糙度 | GB/T 13288 |  | | 钢材表面清洁度 | GB/T 18570 |  | | 涂层厚度测定 | GB/T 4956 |  | | 施工条件 | GB 50205 |  | | 附着力 | GB/T 9286 |  | | GB/T 5210 |  | | □ 特级  □ 一级  □ 二级  □ 三级 |
| 1. **企业主要人员** | | |
| * 1. 技术负责人 | 技术负责人从业经历 年  职称 专业 | □ ≥10年  □ 5年~10年  □ 3年~5年  □ ＜3年 |
| * 1. 管理人员 | 企业持有岗位证书的施工员 人、质量员 人、安全员 人、造价员 人，共计 人。 | □ ≥5人  □ 3人~5人  □ ＜3人 |
| * 1. 技术工人 | 企业经培训并考核通过的技术工人共计  人。 | □ ≥30人  □ 20人~30人  □ 10人~20人  □ 5人~10人  □ ＜5人 |
| 1. **质量保证体系** | | |
| * 1. 有健全的企业管理制度，并严格执行 | | □ 有  □ 无 |
| * 1. 有健全的钢结构防护涂装工艺制度，并严格执行 | | □ 有  □ 无 |
| * 1. 特级、一级、二级企业通过ISO9000体系认证 | | □ 有  □ 无 |
| * 1. 特级企业通过ISO14000、OSHA18000体系认证 | | □ 有  □ 无 |
| 1. **科技创新能力** | | |
| 企业有涂装技术相关的专利、工法或论文等科技成果。（附：复印件） | | 专利 篇  论文 篇  科技获奖（名称、奖级）：    □ 无 |
| 1. **综合评价** | | |
|  | | |

注：评审专家需以照片形式记录现场条件、涂料施工流程、涂装产品等内容。

对**钢结构防护涂装特级企业**，要检查该企业重视涂装自动化和智能化的建设的程度，必须配置表面处理、涂料涂装相关机器人装备。並专门列表说明。

**钢结构防护涂装智能化设备**

|  |  |
| --- | --- |
| **智能化设备名旂** | **说明** |
| 表面处理设备 |  |
| 涂装设备 |  |
| 检测设备 |  |