**附件 2**

**中国钢结构协会**

**钢结构防护涂装专项资质评定标准**

# 注册资金

企业注册资金根据企业性质要求如表 1。

**表 1 企业注册资金**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **专项资质等级** | **钢结构制造企业** | **钢结构防护涂装专业企业** |
| 特级 | ≥1 亿元 | ≥1000 万元 |
| 一级 | ≥2000 万元 | ≥500 万元 |
| 二级 | ≥1000 万元 | ≥300 万元 |
| 三级 | ≥500 万元 | ≥100 万元 |

# 涂装车间及储存仓库

1. 涂装车间面积（包括表面处理车间、喷涂车间等）要求如表 2。
2. 钢结构防护涂装企业应具备符合涂料存储要求的仓库。

**表 2 涂装车间面积**

|  |  |
| --- | --- |
| **专项资质等级** | **钢结构防护涂装企业** |
| 特级 | ≥3000 平方米 |
| 一级 | ≥1000 平方米 |
| 二级 | ≥500 平方米 |
| 三级 | 不作要求 |

# 涂装规模及技术难度

1. 近 3 年年均钢结构涂装产值要求见表 3。

**表 3 近 3 年年均钢结构涂装产值**

|  |  |
| --- | --- |
| **专项资质等级** | **产值** |
| 特级 | ≥5000 万元 |
| 一级 | ≥2000 万元 |
| 二级 | ≥500 万元 |
| 三级 | <500 万元 |

1. 承担过相应腐蚀环境下的钢结构防护涂装工程（见表 4），产品质量达到《钢结构工程施工质量验收规范》（GB50205-2001）或其他相关标准的要求。

**表 4 承担过的钢结构防护涂装工程腐蚀环境或钢结构设计使用年限**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **专项资质等级** | **腐蚀环境** | **钢结构设计使用年限** |
| 特级 | C5-I、C5-M、Im1、Im2 | 100 年 |
| 一级 | C5-I、C5-M | 100 年 |
| 二级 | C4 | 50 年 |
| 三级 | C3 | 25 年 |

# 涂装设备

钢结构防护涂装基本设备要求如表 5。

**表 5 钢结构防护涂装设备**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **涂装设备** | **特级** | **一级** | **二级** | **三级** |
| 抛丸机 | ≥2 台 | ≥1 台 | ≥1 台 | \ |
| 手工喷砂机 | ≥4 台 | ≥3 台 | ≥2 台 | ≥1 台 |
| 砂轮打磨机 | ≥20 台 | ≥15 台 | ≥10 台 | ≥5 台 |
| 涂料搅拌机 | ≥5 台 | ≥4 台 | ≥2 台 | ≥1 台 |
| 高压无气喷涂泵 | ≥5 台 | ≥4 台 | ≥2 台 | ≥1 台 |
| 有气喷涂泵 | ≥3 台 | ≥2 台 | ≥1 台 | ≥1 台 |
| 空压机（9 立方米以上） | ≥5 台 | ≥4 台 | ≥2 台 | ≥1 台 |
| 油水分离器 | ≥5 台 | ≥4 台 | ≥2 台 | ≥1 台 |
| 起重设备 | ≥2 台 | ≥2 台 | ≥1 台 | \ |

对**钢结构防护涂装特级企业**，要检查该企业重视涂装自动化和智能化的建设的程度，必须配置表面处理、涂料涂装相关机器人装备。並专门列表说明。

**表 7 钢结构防护涂装智能化设备**

|  |  |
| --- | --- |
| **智能化设备名旂** | **说明** |
| 表面处理设备 |  |
| 涂装设备 |  |
| 检测设备 |  |

# 试验检验设备及涂装质量试验检验要求

1. 钢结构防护涂装检测基本设备要求如表 6。

**表 6 钢结构防护涂装检测设备**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **检测设备** | **特级** | **一级** | **二级** | **三级** |
| 表面清洁度图册 | ≥1 套 | ≥1 套 | ≥1 套 | \ |
| 表面粗糙度对比板或测定仪 | ≥3 套 | ≥2 套 | ≥1 套 | ≥1 套 |
| 表面盐分测试仪 | ≥1 套 | ≥1 套 | \ | \ |
| 干湿温度计 | ≥5 套 | ≥4 套 | ≥2 套 | ≥1 套 |
| 湿膜测厚仪 | ≥3 块 | ≥2 块 | ≥2 块 | ≥1 块 |
| 干膜测厚仪（电磁式） | ≥3 台 | ≥2 台 | ≥1 台 | ≥1 台 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 涂层附着力测量仪 | ≥1 台 | ≥1 台 | \ | \ |
| 漏涂点检测仪 | ≥1 台 | ≥1 台 | \ | \ |

1. 钢结构防护涂装企业应具备基本的涂装质量试验检验条件，基本要求如表 7。

**表 7 钢结构防护涂装检测设备**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **检测项目** | **依据标准** | **特级** | **一级** | **二级** | **三级** |
| 钢材表面处理目视评定 | GB/T 8923.1 | √ | √ | √ | √ |
| 钢材表面粗糙度 | GB/T 13288 | √ | √ |  |  |
| 钢材表面清洁度 | GB/T 18570 | √ | √ |  |  |
| 涂层厚度测定 | GB/T 4956 | √ | √ | √ | √ |
| 施工条件 | GB 50205 | √ | √ | √ | √ |
| 附着力 | GB/T 9286 | √ | √ | √ | √ |
| GB/T 5210 | √ | √ | √ |  |

以上要求包含钢结构制作以及现场安装时涂装的各项检测。

# 企业主要人员

技术负责人应具有从事钢结构防护涂装施工技术管理工作经历，熟悉各相关专业技能；管理人员包括持有岗位证书的施工员、质量员、安全员、造价员等；技术工人应通过培训并考核合格。技术负责人从业经历、管理人员数量、技术工人数量要求见表 8。

**表 8 企业主要人员要求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **专项资质等**  **级** | **技术负责人从业经历** | **管理人员数量** | **技术工人数量** |
| 特级 | ≥10 年 | ≥5 | ≥30 |
| 一级 | ≥10 年 | ≥5 | ≥20 |
| 二级 | ≥5 年 | ≥3 | ≥10 |
| 三级 | ≥3 年 | ≥3 | ≥5 |

# 质量保证体系

1. 有健全的企业管理制度，并严格执行；
2. 有健全的钢结构防护涂装工艺制度，并严格执行；
3. 特级、一级、二级企业应通过 ISO9000 体系认证；
4. 特级企业应通过 ISO14000、OSHA18000 体系认证；

# 科技创新能力

特级、一级企业应具有涂装相关的专利、工法或论文等科技成果。